

TABLA RESISTENCIA MATERIALES A LOS PRODUCTOS QUIMICOS



SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
B = BUENO
C = REGULAR
D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUNDO MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AISI-304	ACERO INOX. AISI-316	MONEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VITON
Aceite	C	C	B	B	B	B	B	A	D	D	D	D	C	C	A
Aceite animal	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	D	C	A
Aceite de coco	C	C	B	C	B	B	B	A	D	D	D	D	D	C	A
Aceite de creosota	B	B	B	B	B	B	A	A	D	D	D	D	D	C	A
Aceite hidráulico	B	B	B	A	A	A	A	A	D	D	D	D	C	C	A
Aceite lubricante	A	A	B	A	A	A	B	A	D	D	D	D	C	C	A
Aceite mineral	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D	D	D	C	C	A
Aceite de oliva	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D	D	D	D	C	A
Aceite de soja	C	C	B	C	A	A	A	A	D	D	D	D	D	C	A
Aceite para transformadores	B	B	B	A	A	A	A	A	D	D	D	D	C	C	A
Aceite vegetal	B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	D	D	C	C	A
Acetaldehído	C	C	D	C	A	A	A	C	B	A	A	C	A	D	D
Acetano de amilo	C	C	B	C	B	B	B	C	B	A	A	C	A	B	D
Acetano de cobre	D	D	D	D	A	A	C	C	B	A	A	C	B	B	D
Acetano de etilo	C	C	C	B	B	B	B	C	B	A	A	C	A	D	D
Acetano de metilo	B	B	A	B	A	A	A	C	B	A	A	C	B	D	D
Acetano de plomo	D	D	C	D	B	B	B	C	B	A	A	C	B	D	D
Acetano de sodio	C	C	B	C	B	B	C	C	B	A	A	C	B	D	D
Acetileno	A	A	C	A	A	A	—	D	D	C	D	A	D	D	D
Acetona	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	D	A	D	D	D
Ácido acético (bruto)	C	C	C	C	B	A	A	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido acético (evaporado)	D	D	B	D	A	A	A	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido acético (puro)	C	C	C	C	B	A	A	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido acético (vapores)	D	D	D	D	A	A	A	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido acético 10%	C	C	C	C	B	A	A	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido acético 80%	C	C	C	C	B	A	A	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido arsénico	D	D	D	D	B	B	D	D	B	A	B	C	B	D	D
Ácido benzoico	D	D	B	D	B	B	B	D	B	A	A	A	B	D	D
Ácido bórico	D	D	B	D	B	B	A	D	B	A	A	A	B	D	D
Ácido bromhídrico	D	D	D	D	D	D	C	D	B	A	A	A	B	D	D
Ácido butírico	D	D	C	D	B	B	B	D	B	A	A	A	B	D	D
Ácido carbónico o fénico	D	D	B	D	B	B	B	D	B	A	A	A	B	D	D
Ácido carbónico	D	D	D	D	B	B	A	D	B	A	A	A	B	D	D
Ácido cianhídrico	C	C	D	C	A	A	C	D	D	A	A	C	D	D	D
Ácido clorhídrico (vapores)	D	D	D	D	D	D	C	D	D	A	A	D	D	D	D
Ácido cloroacético	D	D	C	D	D	D	C	D	D	A	A	D	D	D	D
Ácido clorosulfónico (seco)	B	B	B	B	B	B	A	D	D	A	A	C	D	D	D
Ácido clorosulfónico (húmedo)	D	D	D	D	D	D	C	D	D	A	A	C	D	D	D
Ácido cresílico	D	D	C	C	B	B	B	D	D	A	A	D	D	D	D
Ácido crómico	D	D	D	D	C	C	B	D	D	A	A	D	D	D	D
Ácido fluorhídrico	D	D	D	D	D	D	B	D	D	A	A	C	C	D	A
Ácido fluorosilícico	D	D	A	D	B	B	A	D	B	A	A	C	C	D	A
Ácido fórmico (frío)	D	D	B	D	C	B	B	D	B	A	A	C	C	D	A
Ácido fórmico (caliente)	D	D	B	D	C	B	B	D	D	A	A	C	D	D	A
Ácido ftálico	C	C	B	C	B	B	A	D	D	A	A	C	C	D	A
Ácido gálico	D	D	C	D	B	B	B	D	B	A	A	C	B	D	A
Ácidos grasos	D	D	B	D	B	A	B	D	B	A	A	C	B	D	A

SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
B = BUENO
C = REGULAR
D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUNDO MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AISI-304	ACERO INOX. AISI-316	MONEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VITON
Ácido hidrofusilícico	D	D	A	D	C	C	B	C	C	A	A	B	B	C	A
Ácido linoleico	B	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B	C	A
Ácido maleico	D	D	B	B	B	B	A	C	C	A	A	C	B	D	A
Ácido málico	D	D	B	D	B	B	B	C	C	A	A	B	B	D	A
Ácido muriático	D	D	D	D	D	D	C	C	C	A	A	C	B	D	A
Ácido nicotínico	B	B	A	B	A	A	A	D	C	A	A	C	D	D	A
Ácido nítrico 30%	D	D	D	D	A	A	D	D	D	A	A	D	D	D	B
Ácido nítrico 100%	A	A	D	A	A	A	D	D	D	D	C	D	D	D	C
Ácido nítrico anhídrido	A	A	D	A	A	A	D	D	D	C	B	D	D	D	B
Ácido oleico	C	C	B	C	B	B	B	B	B	A	B	C	B	D	A
Ácido oxálico	D	D	B	D	B	B	B	B	B	B	A	C	B	B	C
Ácido esteárico	C	C	C	C	B	B	B	A	C	A	B	A	B	C	A
Ácido palmítico	C	C	B	C	B	B	B	B	C	A	A	A	B	C	A
Ácido picrico	D	D	B	B	B	D	A	B	C	A	A	A	B	C	A
Ácido pirogalico	B	B	B	B	B	B	B	B	C	A	A	B	B	C	A
Ácido salicílico	D	D	C	D	A	A	A	B	C	A	A	B	D	C	B
Ácido sulfhídrico (seco)	B	B	C	B	B	A	A	D	D	B	B	D	D	D	D
Ácido sulfhídrico (húmedo)	D	D	D	C	B	B	B	D	D	B	B	D	D	D	D
Ácido sulfúrico 20%	D	D	C	D	D	D	B	D	D	A	A	D	D	D	D
Ácido sulfúrico 50%	D	D	B	D	D	D	B	D	D	A	A	D	D	D	D
Ácido sulfúrico 100%	B	B	A	B	A	A	A	D	D	B	B	D	D	D	D
Ácido sulfuroso	D	D	C	D	B	B	D	D	D	B	B	D	D	D	D
Ácido tánico	C	C	B	C	B	B	B	D	B	A	B	A	B	D	D
Ácido tartárico	D	D	A	D	B	B	B	D	B	A	B	A	B	D	D
Acrilato de etilo	C	C	B	C	A	A	B	A	D	D	D	D	C	D	A
Acrolitrilo	C	C	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	C	D	A
Agua carbonatada	B	B	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	B	D	D
Agua destilada (vapores)	D	D	A	D	A	A	A	B	B	A	A	A	B	D	D
Agua dulce	C	C	A	C	A	A	A	D	B	A	B	A	B	D	D
Agua fuerte	C	C	D	C	B	A	B	D	B	A	A	B	B	D	D
Agua del mar	D	D	B	D	A	A	A	D	B	A	A	B	B	D	D
Aguas amoniacales	A	A	D	A	A	A	B	D	B	B	D	A	D	D	D
Aire	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol de acetona	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A	D	A	A	B	D
Alcohol amílico	C	C	B	B	A	A	C	B	D	A	D	A	B	D	D
Alcohol butílico	C	C	B	B	A	A	C	D	A	B	C	A	D	D	D
Alcohol etílico	B	B	B	B	B	B	B	D	A	B	C	A	D	D	D
Alcohol metílico	B	B	B	B	B	B	A	D	A	B	C	A	D	D	D
Alcohol propílico	B	B	A	B	A	A	A	D	A	B	C	A	D	D	D
Alcohol sopropílico	B	B	B	B	B	B	B	D	A	B	C	A	D	D	D
Alcoholes	C	C	B	B	B	B	B	D	A	B	C	A	D	D	D
Alquitrán	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	—	B	D	A
Aluminato de sodio	C	C	B	C	B	B	B	D	D	A	D	A	B	D	A
Almidón	C	C	B	C	B	B	A	B	B	A	A	A	B	D	D
Amida	C	C	A	B	A	A	A	B	B	A	A	A	B	D	D
Amoniaco anhídrido	B	B	D	A	A	A	B	B	B	A	A	A	B	D	D
Anhídrido acético	D	D	C	D	B	B	A	C	B	A	A	A	C	D	D

Nota: Estas indicaciones son válidas para fluidos a temperatura ambiente, excepto donde se señala alguna observación en contra.

SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
B = BUENO
C = REGULAR
D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUND. MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AISI-304	ACERO INOX. AISI-316	MONEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPRALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VTION
Anhidrido carbónico	B	B	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A	C	D	D
Anhidrido ftálico	C	C	B	C	B	B	A	C	B	A	A	A	C	D	D
Anhidrido sulfúrico (seco)	B	B	B	B	A	A	A	C	D	A	A	C	D	D	D
Anhidrido sulfuroso (seco)	B	B	B	B	A	A	A	C	D	A	A	C	D	D	D
Anilino	C	C	C	C	B	B	B	C	D	A	A	C	D	D	D
Anilina (colores)	C	C	C	C	A	A	A	C	D	A	A	C	D	D	D
Asfalto líquido	B	B	A	B	A	A	A	A	D	B	D	B	B	B	A
Azoe o nitrógeno	A	A	A	A	A	A	A	A	D	B	D	A	B	D	B
Azufe	C	C	D	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Barnices	C	C	A	C	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Bencina (con trazas de plomo)	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Bencina (exenta de plomo)	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Bencina (para aviación)	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Bencina (ácida)	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Benzol o benceno	B	B	B	B	B	B	A	B	D	D	D	D	B	D	A
Benzaldeido	B	B	A	A	A	A	A	B	D	D	D	D	B	D	A
Bicarbonato de amonio	B	B	B	C	B	B	B	B	D	D	D	D	B	D	A
Bicarbonato de sodio	C	C	B	C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	B	A
Bicromato de potasio	C	C	D	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	D
Bifosfato de potasio	A	A	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	D
Bisulfato de magnesio	B	B	B	B	A	A	B	D	A	A	A	A	B	B	D
Bisulfato de sodio 10%	D	D	B	D	A	A	B	D	A	A	A	A	B	B	D
Bisulfato de calcio	D	D	B	D	C	B	B	D	A	A	A	A	B	B	D
Bisulfato de potasio	D	D	C	D	B	B	D	D	A	A	A	A	B	B	D
Bisulfato de sodio 10%	D	D	B	D	A	A	B	D	A	A	A	A	B	B	D
Borato de sodio	C	C	B	C	B	B	B	B	B	A	A	B	A	D	D
Borax	C	C	A	C	B	B	A	B	B	A	A	B	A	D	D
Bromo (seco)	D	D	A	D	D	D	A	B	A	A	A	B	A	D	D
Bromo (húmedo)	D	D	B	D	D	D	B	B	A	A	A	B	A	D	D
Bromuro de potasio	D	D	C	D	A	A	B	B	A	A	A	B	A	D	D
Bromuro de sodio 10%	D	D	B	C	B	B	B	B	A	A	A	B	A	D	D
Butadieno	B	B	C	B	A	A	C	A	D	B	C	D	C	D	A
Butano	B	B	A	B	B	B	B	A	D	B	C	D	C	D	A
Butileno	A	A	A	A	A	A	A	A	D	B	C	D	C	D	A
Carbonato de amonio	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D
Carbonato de bario	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D
Carbonato de calcio	D	D	C	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D
Carbonato de potasio	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D
Carbonato de sodio	B	B	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D
Cera	A	A	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	D	A
Cerveza	D	D	A	D	A	A	A	B	A	A	D	A	D	A	D
Cianuro de mercurio	D	D	D	D	A	A	B	D	B	A	A	B	B	D	A
Cianuro de potasio	B	B	D	B	B	B	B	D	B	A	A	B	B	D	A
Cianuro de sodio	B	B	D	B	B	B	B	D	B	A	A	B	B	D	A
Clorato de potasio	B	B	B	B	B	B	B	D	B	A	A	B	B	D	A

SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
B = BUENO
C = REGULAR
D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUND. MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AISI-304	ACERO INOX. AISI-316	MONEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPRALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VTION
Clorato de sodio	C	C	C	C	B	B	B	D	B	A	A	B	B	D	A
Cloro gas (seco)	D	D	D	D	B	B	B	D	B	A	A	B	B	D	A
Cloro húmedo	D	D	D	D	D	D	D	D	B	A	A	B	B	D	A
Clorobenceno (seco)	B	B	B	B	A	A	A	A	B	D	B	D	B	D	A
Cloroformo (seco)	B	B	B	B	A	A	A	A	B	D	B	D	B	D	A
Cloruro de aluminio (seco)	D	D	D	C	C	C	B	B	A	A	A	A	A	B	B
Cloruro de amonio	C	C	B	C	C	C	C	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de bario	C	C	D	C	C	C	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de calcio	C	C	B	C	C	B	A	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de cobre	D	D	D	D	C	C	C	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de estaño	D	D	C	D	D	D	C	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de estaño	D	D	D	D	D	D	C	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de etilo (seco)	B	B	B	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de etilo (húmedo)	D	D	C	D	B	B	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro férrico	D	D	D	D	D	D	D	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro ferroso	D	D	D	D	D	D	C	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de magnesio	D	D	B	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de mercurio	D	D	D	D	D	C	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de metilo	B	B	A	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de miteleno	B	B	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de níquel	D	D	D	D	B	B	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de potasio	B	B	B	C	C	C	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de sodio	C	C	B	C	B	B	A	B	A	A	A	A	A	D	D
Cloruro de zinc	C	C	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	D	D
Cola	A	A	A	A	B	B	B	B	B	B	C	D	B	B	A
Cromato de sodio	B	B	C	B	A	A	B	B	B	A	A	D	B	B	D
Dietilamina	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	B	D	B	D	A
Disolvente	B	B	A	B	A	A	B	A	D	D	D	D	B	D	A
Disolvente para aceites	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Disolvente para cloruros	C	C	C	C	B	B	B	A	D	D	D	D	B	D	A
Disolvente para gomas	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Emulsión asfáltica	B	B	A	B	A	A	A	A	C	D	B	D	B	D	A
Emulsión de cera	B	B	A	A	A	A	—	A	C	D	B	D	B	D	A
Emulsión láctea	B	B	A	B	A	A	—	A	C	D	B	D	B	D	A
Eptano	B	B	A	B	A	A	B	B	C	D	B	A	B	D	D
Estireno	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Etano	B	B	A	B	B	B	B	D	D	A	D	A	C	D	D
Eteres	B	B	B	A	A	A	D	A	D	D	D	D	B	D	A
Exano	B	B	B	B	B	B	B	D	B	A	B	A	D	D	D
fFangos	B	B	B	B	A	A	A	D	B	A	A	D	B	D	D
Fluoruro de sodio	D	D	C	D	B	B	A	D	B	A	A	D	B	D	D
Formaldehido (frío)	B	B	A	A	A	A	A	D	D	D	B	B	B	D	A
Formaldehido (caliente)	D	D	B	D	C	C	B	D	D	D	B	D	B	A	A
Formiato de metiles	C	C	A	C	B	B	B	B	D	D	D	D	A	B	A

Nota: Estas indicaciones son válidas para fluidos a temperatura ambiente, excepto donde se señala alguna observación en contra.

SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
B = BUENO
C = REGULAR
D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUND. MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AIS-304	ACERO INOX. AIS-316	INDEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPRALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VITON
Fosfato amónico (bibásico)	D	D	C	D	B	B	C	B	D	A	A	B	A	D	A
Fosfato amónico (tribásico)	D	D	C	C	B	B	C	B	D	A	A	B	A	D	A
Fosfato sódico (bibásico)	C	C	C	C	B	B	B	B	D	A	A	B	A	D	A
Fosfato sódico (tribásico)	C	C	C	C	B	B	B	B	D	A	A	B	A	D	A
Freón (seco)	B	B	B	B	A	A	A	D	C	D	A	A	B	A	D
Fuel-oil	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D	D	D	C	D	A
Furfurol	B	B	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	C	D	A
Gas de alumbrado	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Gas de coquería	B	B	C	B	A	A	B	A	D	D	D	D	B	D	A
Gas líquido	B	B	A	B	B	B	B	A	D	B	D	B	B	D	A
Gas natural	B	B	B	B	A	A	A	A	D	D	D	B	D	D	A
Gas de síntesis	B	B	B	B	B	B	A	B	D	B	D	D	B	D	A
Gases nitrosos	C	C	D	B	A	A	D	B	B	A	B	D	B	D	A
Gelatina	D	D	A	D	A	A	A	D	A	D	D	A	D	B	D
Glicerina	B	B	B	B	A	A	B	A	D	D	D	D	B	D	A
Glicol	B	B	B	B	B	B	B	A	D	D	D	D	B	D	A
Glucosa	B	B	A	B	A	A	A	D	A	A	A	A	B	D	A
Goma laca	B	B	A	A	A	A	A	A	D	A	B	D	B	A	A
Hidrógeno gas (frío)	B	B	B	B	A	A	A	D	D	A	D	A	B	A	D
Hidrosulfato de zinc	B	B	C	A	A	A	B	D	B	A	A	B	B	D	D
Hidróxido amónico concentrado	C	C	D	C	B	B	D	D	B	A	A	B	B	D	D
Hidróxido de bario	B	B	B	C	B	B	B	D	B	A	A	B	B	D	D
Hidróxido de calcio	C	C	A	C	B	B	A	D	B	A	A	B	B	D	D
Hidróxido de magnesio	B	B	B	B	A	A	A	D	B	A	A	B	B	D	D
Hidróxido de magnesio (caliente)	B	B	D	B	A	A	A	D	B	A	A	B	B	D	D
Hipoclorito de calcio	D	D	D	D	C	C	C	D	B	A	A	A	B	D	D
Hipoclorito de sodio	D	D	D	D	C	C	B	D	B	A	A	A	B	D	D
Hiposulfato de sodio	C	C	C	D	A	A	B	D	B	A	A	A	B	D	D
Jugo de fruta	D	D	B	D	A	A	A	D	D	D	D	A	D	D	D
Kerosena	B	B	A	B	A	A	A	B	D	D	D	D	D	D	A
Lechada	C	C	A	C	A	A	A	D	B	D	D	A	D	D	D
Leche	D	D	A	D	A	A	A	D	D	D	D	A	D	D	D
Mercurio	A	A	D	A	A	A	B	D	D	A	D	B	B	D	A
Metano	B	B	A	B	B	B	B	D	D	B	D	A	B	D	A
Metafosfato de sodio	B	B	C	B	A	A	A	B	B	A	A	A	B	D	B
Metasilicato de sodio (frío)	C	C	B	C	A	A	A	B	B	A	B	A	B	A	B
Metasilicato de sodio (caliente)	D	D	B	D	A	A	A	B	B	A	B	B	B	A	B
Metilacetona	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D	D	B	D	D	A
Metilamina	B	B	D	B	A	A	C	B	D	D	D	D	D	D	A
Mezcla de aceite y agua	B	B	A	B	A	A	—	A	D	D	D	D	B	D	A
Monofosfato de amonio	D	D	D	D	B	B	C	B	C	A	A	A	C	D	D

SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
B = BUENO
C = REGULAR
D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUND. MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AIS-304	ACERO INOX. AIS-316	INDEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPRALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VITON
Nafta	B	B	B	B	B	B	B	B	C	A	A	A	C	D	D
Naftalina	B	B	B	A	B	B	B	B	C	A	A	A	C	D	D
Nitrato de amonio	D	D	D	D	A	A	D	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrato de cobre	D	D	D	D	B	B	C	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrato férrico	D	D	D	D	C	C	C	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrato de níquel	D	D	D	D	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrato de plata	D	D	D	D	B	B	D	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrato de potasio	B	B	B	B	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrato de sodio	B	B	B	B	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Nitrobenzeno	B	B	D	B	B	B	B	C	D	D	D	D	D	D	A
Óxido de etileno	B	B	A	B	B	B	B	C	B	A	B	B	B	D	D
Óxido nítrico	C	C	D	B	B	B	D	D	B	A	A	B	B	D	D
Oxígeno	B	B	A	B	A	A	A	C	B	A	B	B	B	D	D
Ozono (seco)	C	C	B	C	A	A	A	D	C	A	A	C	C	D	D
Ozono (húmedo)	A	A	A	A	A	A	A	D	C	A	A	C	C	D	D
Parafina	B	B	A	B	A	A	A	A	D	C	C	D	B	D	A
Paraformaldehído	B	B	B	B	B	B	B	A	D	C	C	D	B	D	A
Percloroetileno (seco)	B	B	C	B	A	A	B	D	C	A	C	C	C	D	D
Permanganático potásico	B	B	B	B	B	B	A	D	C	A	C	C	C	D	D
Peróxido de hidrógeno (diluido)	D	D	B	B	B	B	B	D	C	A	C	C	C	D	D
Peróxido de hidrógeno (concentrado)	D	D	D	D	B	B	B	D	C	A	B	B	C	D	A
Peróxido sódico	C	C	D	C	B	B	B	D	C	A	B	B	C	D	A
Pentano	B	B	A	B	A	A	B	D	D	D	D	A	D	D	D
Perborato de sodio	B	B	B	B	B	B	B	D	C	A	A	A	B	D	D
Petróleo virgen (dulce)	B	B	B	B	A	A	A	B	D	D	D	D	D	D	A
Petróleo bruto (agrio)	C	C	C	B	A	A	A	B	D	D	D	D	D	D	A
Propano	B	B	A	B	B	B	B	D	D	D	D	A	D	D	D
Resina y colofonia	C	C	A	C	A	A	A	A	D	D	D	D	B	D	A
Sal de epsom	C	C	B	C	B	B	B	B	C	A	A	A	C	D	D
Salmuera	C	C	B	C	B	B	A	B	C	A	A	A	C	D	D
Silicato de sodio	B	B	B	B	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Silicato de sodio (caliente)	C	C	C	C	B	B	B	C	B	A	B	B	B	D	D
Solución 10% NH ₃ en alcohol	B	B	B	B	B	B	B	D	D	B	D	A	C	D	D
Solución amoniaca	B	B	D	B	A	A	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Solución fertilizante	C	C	C	B	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Solución jabonosa (estearinas)	B	B	A	A	A	A	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato de aluminio	C	C	C	C	B	A	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato amónico	C	C	B	C	B	B	C	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato de bario	C	C	C	C	B	B	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato cálcico	C	C	C	C	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato de cobre	D	D	D	D	B	B	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato férrico	D	D	D	D	B	B	C	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato ferroso	D	D	B	D	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D

Nota: Estas indicaciones son válidas para fluidos a temperatura ambiente, excepto donde se señala alguna observación en contra.

SELECCIÓN DE MATERIALES

A = MUY BUENO
 B = BUENO
 C = REGULAR
 D = NO RECOMENDABLE

FLUIDOS	COMPONENTES METÁLICOS							ELASTOMEROS							
	H. FUNDIDO	FUND. MODULAR	BRONCE	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX. AISI-304	ACERO INOX. AISI-316	MONEL	BUNA-N	BUTILO	ETILENO PROPILENO	HYPALON	CAUCHO NAT.	NEOPRENO	SILICONA	VITON
Sulfato ferroso saturado	C	C	C	C	A	A	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato de magnesio	B	B	B	B	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato de níquel	D	D	D	D	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato potásico	C	C	B	B	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato sódico	B	B	B	B	B	A	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfato de zinc	D	D	B	D	B	B	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfito de bario	C	C	C	C	B	B	C	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfito potásico	B	B	B	B	A	A	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfuro de carbono	B	B	C	B	B	B	A	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfuro potásico	B	B	B	B	A	A	B	C	B	A	A	A	B	D	D
Sulfuro sódico	B	C	D	B	B	B	A	C	B	A	A	B	B	D	D
Sulfuro sódico (caliente)	C	D	D	C	B	B	B	C	B	A	A	B	B	D	D
Tetracloruro de carbono (seco)	B	B	C	B	A	A	B	B	D	D	D	D	C	D	A
Tetracloruro de carbono (húmedo)	D	C	D	D	B	B	C	B	D	D	D	D	C	D	A
Tetraetilo de plomo	C	B	B	C	B	B	A	B	D	D	D	D	C	D	A
Tinta	D	C	C	D	A	A	B	A	D	D	D	D	C	D	A
Tiosulfato de sodio	B	B	B	B	A	A	A	B	D	B	D	D	C	D	A
Tolueno	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D	D	D	C	D	A
Trementina	B	B	B	B	B	B	B	B	D	D	D	D	C	D	A
Tributifosfato	A	A	A	A	A	A	A	B	D	D	D	D	C	D	A
Tricloroetileno	C	A	B	B	B	B	A	B	D	D	D	D	C	D	A
Tricloruro de antimonio	D	D	D	D	D	D	B	B	D	D	D	D	C	D	A
Urea	C	B	B	C	B	B	A	B	B	A	A	B	A	D	D
Vaselina	C	B	B	C	B	B	A	A	C	D	C	D	B	D	A
Vinagre	D	C	B	D	A	A	A	D	D	D	D	A	D	B	D
Whisky	—	—	—	—	—	—	A	D	D	D	D	A	D	D	D
Xileno (seco)	B	A	A	B	A	A	A	B	D	D	D	D	D	D	A
Yodo (húmedo)	D	D	D	D	D	D	D	B	C	A	C	B	C	D	D
Yodoformo	C	C	C	B	A	A	C	B	C	A	A	A	C	D	D
Yoduro de potasio	C	D	D	C	B	B	B	B	C	A	A	A	C	D	D

Nota: Estas indicaciones son válidas para fluidos a temperatura ambiente, excepto donde se señala alguna observación en contra.

TABLA DE CONVERSIONES—PULGADAS A MILÍMETROS

	0"	1/8"	1/16"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	11/16"	3/4"	13/16"	7/8"	15/16"
0"	—	1.6	3.2	4.8	6.4	7.9	9.5	11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	20.6	22.2	23.6
1"	25.4	27.0	28.6	30.2	31.75	33.3	34.9	36.5	38.1	39.7	41.27	42.9	44.45	46.0	47.6	49.2
2	50.8	52.4	54.0	55.6	57.15	58.7	60.3	61.9	63.5	65.1	66.7	68.3	69.85	71.4	73.0	74.6
3	76.2	77.8	79.4	81.0	82.55	84.1	85.7	87.3	88.9	90.5	92.1	93.66	95.25	96.8	98.4	100.0
4	101.6	103.2	104.8	106.4	108.0	109.5	111.1	112.7	114.3	115.9	117.5	119.1	120.7	122.2	123.8	124.4
5	127.0	128.6	130.2	131.8	133.4	134.9	136.5	138.1	139.7	141.3	142.9	144.5	146.1	147.6	149.2	150.8
6	152.4	154.0	155.6	157.2	158.8	160.3	161.9	163.5	165.1	166.7	168.3	169.9	171.5	173.0	174.6	176.2
7	177.8	179.4	181.0	182.6	184.2	185.7	187.3	188.9	190.5	192.1	193.7	195.3	196.9	198.4	200.0	201.6
8	203.2	204.8	206.4	208.0	209.6	211.1	212.7	214.3	215.9	217.5	219.1	220.7	222.3	223.8	225.4	227.0
9	228.6	230.2	231.8	233.4	235.0	236.5	238.1	239.7	241.3	242.9	244.5	246.1	247.7	249.2	250.8	252.4
10	254.0	255.6	257.2	258.8	260.4	261.9	263.5	265.1	266.7	268.3	269.9	271.5	273.1	274.6	276.2	277.8
11	279.4	281.0	282.6	284.2	285.75	287.3	288.9	290.5	292.1	293.7	295.3	296.9	298.45	300.0	301.6	303.2