

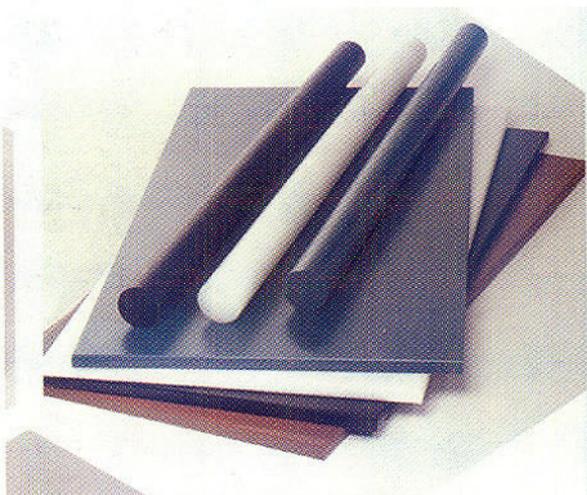
POLIETILENO (P.E - A.P.M.)

Material que se destaca por la no absorción de humedad, una gran resistencia química y su bajo coeficiente de rozamiento. Asimismo, es compatible para estar en contacto con alimentos.

La combinación de las anteriores características, más su resistencia a la abrasión, le hacen ser el material más adecuado para aplicaciones como, guías de cadena y cintas de desgaste, además en una amplia gama de sectores del campo industrial y alimentario.

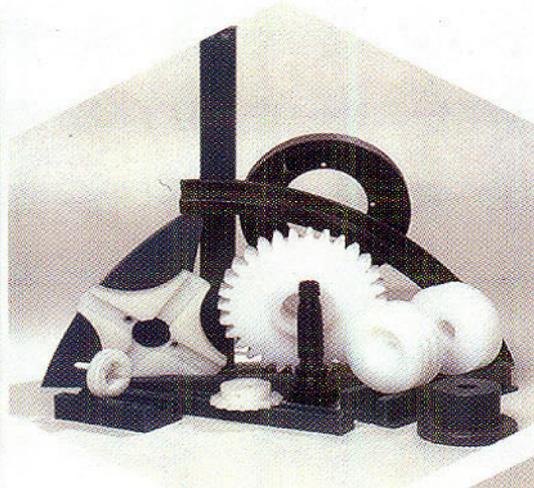
Dependiendo de las formulaciones de este material, surgen en función de la composición de las granzas, su pureza y el proceso de sinterización, diversos tipos del mismo, PE-300, PE-500 y APM-1000. La diferencia entre ellos estriba en su peso molecular, por tanto, su mayor resistencia y mejor mecanización.

Hay otro factor a tener en cuenta es su proceso de fabricación, que puede ser por extrusión o prensado. Cada uno de ellos determina posteriormente el comportamiento del citado material ante diversas situaciones.



CARACTERISTICAS

- Densidad: 0,95
- Dureza: 64-67 Shore D.
- Temperatura : -100° +80°
- Buena mecanización.
- Resistencia a la intemperie.
- Resistencia química.
- No absorbe humedad



APLICACIONES

- Guías de deslizamiento y curvas.
- Placas de corte.
- Recubrimiento de tolvas.
- Industrias Químicas y del papel.
- Ortopedia.
- Defensas de puertos.

		Diámetros y espesores	Formatos
	Planchas	De 1 a 10	2000 x 1000
	Espesor	De 10 a 100	2360 x 1020
			3000 x 1000
			4000 x 1220
	Barras Ø	De 20 a 500	1000 – 2000