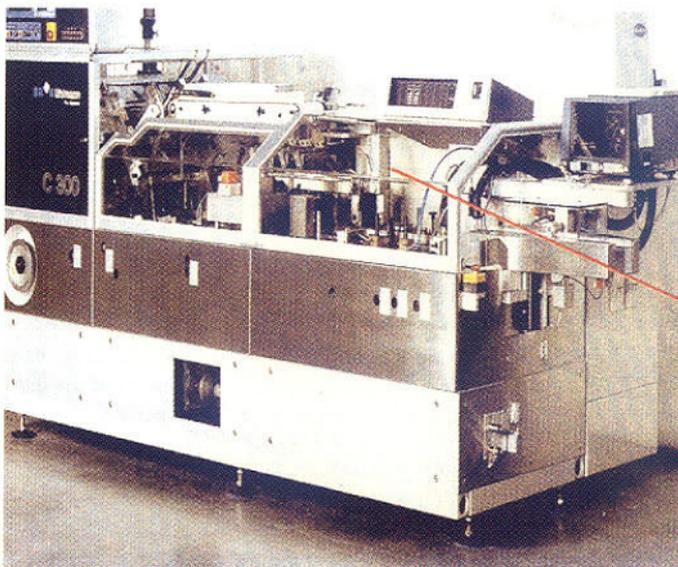


POLICARBONATO (PC)

Material con muy buena calidad óptica combinada con un alto brillo. Cumple con la mayoría de las reglamentaciones Europeas en resistencia al fuego y tiene una elevada resistencia al impacto, que es de 250 veces superior al cristal.

Se puede doblar en frío y termoconformar. Puede servirse con tratamiento para los rayos solares, así como en colores: bronce, blanco, y negro.



CARACTERISTICAS

- Temperaturas : -100° C a 120° C.
- Resistencia al impacto.
- Resistencia a la radiación UV.
- Excelentes valores eléctricos.

APLICACIONES

- Protecciones de máquinas.
- Equipamiento de transporte industrial
- Señalización.
- Acristalamientos de seguridad.

		Diámetros y espesores	Formatos
	Planchas	0,75 - 12	1250 x 2050
	Espesor		2050 x 3050